

## PeX-C és Pert-al csövek csatlakozásai

Használati utasítás

### 1. Első lépés

A termék használata előtt olvassa el ezt a kézikönyvet, hogy a telepítés biztonságos körülmények között történjen..

### 2. Csőméret tűrések

#### Figyelem:

A helyes telepítéshez szükséges csőméretek:

Cső külső átmérőnél a tűrés  $\varnothing 10^{+0,1}$  mm.  
falvastagságnál a tűrés  $\pm 0,05$  mm.

Cső PEX külső átmérőnél a tűrés  $\varnothing_{\text{ext}} 20^{(-0,1 \div +0,2)}$  mm. -  
falvastagságnál a tűrés  $2^{\pm 0,05}$  mm.

Pe-Rt cső esetén külső átmérőnél a tűrés  $\varnothing_{\text{ext}} 20^{+0,3}$   
mm. - Belső átmérőnél a tűrés  $\varnothing_{\text{int}} = 16^{(-0,2 \div 0)}$  mm.  
( $\varnothing_{\text{int}}$  kalibrálás után)

#### Figyelem:

Telepítés előtt ellenőrizze a cső méreteit és érdességét a leírtak alapján.

### 3. Telepítés

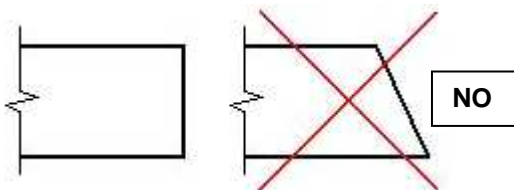
A terméket csak szakképzett személyzet telepítheti és az alábbi utasításoknak megfelelően.

### 3.1 Leírás PeX cső esetén

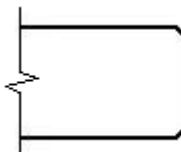
Pex cső  $\varnothing_{\text{külső}} 20$  PEX

Végezze el egymás után a következő műveleteket:

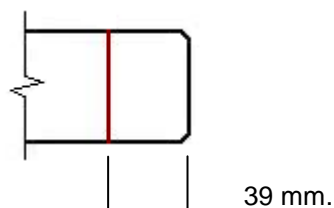
- vágja le a csövet a tengelyre merőlegesen egy speciális vágógéppel (lásd az 1.2 számú fotót):



- készítse elő a cső végét úgy, hogy a külső átmérőn egy letörést alakítson ki (lásd a 3. számú fényképet), hogy megkönnyítse a cső behelyezését és megakadályozza az O-gyűrűk esetleges károsodását a behelyezés során:



- egy jelölő sablon segítségével jelölje meg a csövön a szükséges behelyezési mélységet (lásd az 5. fotót):
- $\varnothing$  külső 20 - a vége = 39 mm.



- helyezze be a csövet az idomba, amennyire csak tudja nyomja be és ellenőrizve, hogy az előző lépésben jelzett jel egybeesik-e a szerelvény síkjával:
- behelyezési erő  $6 \div 16$  kg (a cső méretétől függően).
- Fontos hogy a cső behelyezése után húzza vissza a csövet hogy a farkasfogas gyűrű beleakadjon a cső palástjába

#### Figyelem:

A telepítés befejezése után javasolt a rendszert 24 órán át legalább 6 bar sűrített levegővel, majd 3 napig 6 bar vízzel tesztelni.

#### Figyelem:

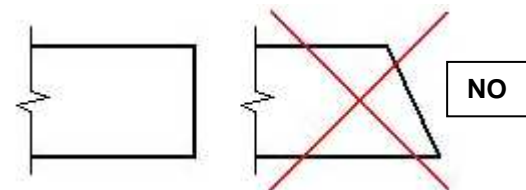
A szerelvényeket ellenőrzés céljából csak meghatalmazott személyzet jelenlétében szerelje szét.

### 3.2 Leírás Pe-Al-Pe cső esetén:

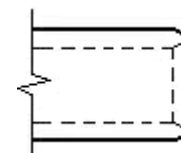
$\varnothing_{\text{külső}} 20$  többrétegű cső

Végezze el egymás után a következő műveleteket:

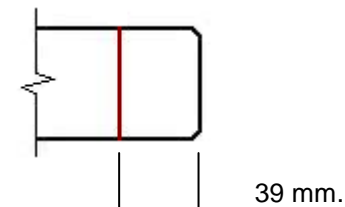
- vágja le a csövet a tengelyre merőlegesen egy speciális vágógéppel (lásd az 1.2 számú fotót):



- készítse elő a cső végét, egy kalibráló eszközzel (lásd a 4. fotót) a csővégen letörést kell kialakítani a belső és külső átmérőn is, amely nem ovális és tűréshatáron belül van:



- egy jelölő sablon segítségével jelölje meg a csövön a szükséges behelyezési mélységet (lásd az 5. fotót):
- $\varnothing$  külső 20 - a vége = 39 mm.



- helyezze be a csövet az idomba, amennyire csak tudja nyomja be és ellenőrizve, hogy az előző lépésben jelzett jel egybeesik-e a szerelvény síkjával:
- behelyezési erő  $6 \div 16$  kg (a cső méretétől függően).
- Fontos hogy a cső behelyezése után húzza vissza a csövet hogy a farkasfogas gyűrű beleakadjon a cső palástjába

#### Figyelem:

A telepítés befejezése után javasolt a rendszert 24 órán át legalább 6 bar sűrített levegővel, majd 3 napig 6 bar vízzel tesztelni.

#### Figyelem:

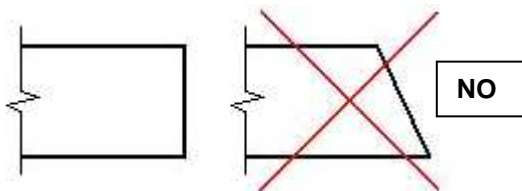
A szerelvényeket ellenőrzés céljából csak meghatalmazott személyzet jelenlétében szerelje szét.

### 3.3 Csatlakozás a Pex-C csövekhez

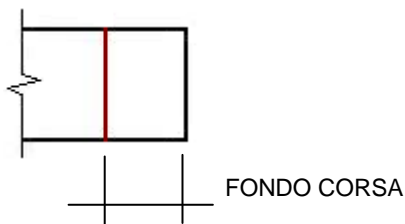
átmérő  $\varnothing_{ext}$  10

Végezze el egymás után a következő műveleteket:

- vágja le a csövet a tengelyre merőlegesen egy speciális vágógéppel (lásd az 1.2 számú fotót):



- egy jelölő sablon segítségével jelölje meg a csövön a szükséges behelyezési mélységet (lásd az 5. fotót):
- $\varnothing_{ext}$  10 - jelölési hossz = 24 mm.



- helyezze be a csövet az idomba, amennyire csak tudja nyomja be és ellenőrizve, hogy az előző lépésben jelzett jel egybeesik-e a szerelvény síkjával:  
**betolási erő 4 ÷ 8 kg**  
(csőmérettől függően).

#### Figyelem:

A telepítés befejezése után javasolt a rendszert 24 órán át legalább 6 bar sűrített levegővel, majd 3 napig 6 bar vízzel tesztelni.

#### Figyelem:

A szerelvényeket ellenőrzés céljából csak meghatalmazott személyzet jelenlétében szerelje szét.

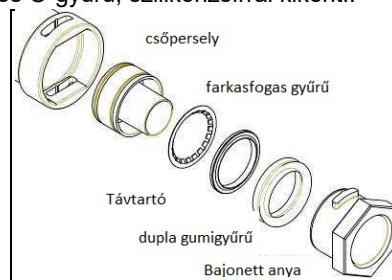
### 3.4 Csőcsatlakozás szétszedése az idomból

Végezze el egymás után a következő műveleteket::

- a bajonett csatlakozóját forgassa balra az óramutató járásával ellentétes irányba;
- váltsa le a bajonett anyát;
- drótvágókkal távolítsa el a farkasfogas gyűrűt a csőből (lásd a 6., fotót)

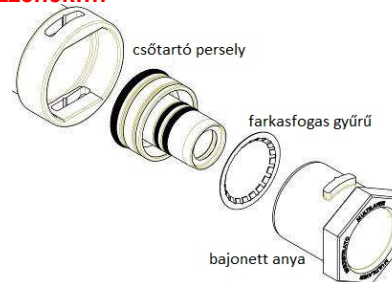
### Amennyiben hibát észlel kövesse az alábbi lépéseket

- Cserélje ki a javítókészletet az idomban PEX csőhöz a következő sorrendben:
  - csőpersely
  - rozsdamentes acél farkasfogas gyűrű, a **fogak test felé nézzenek!!!!**
  - Távtartó,
  - kettős O-gyűrű, szilikonszírral kikent..



Pe-al-Pe csőhöz a következő sorrendben::

- szilikonszírral megkent O-gyűrűs persely,
- rozsdamentes acél farkasfogas gyűrű, a **fogak test felé nézzenek!!!!**



- Csatlakoztassa újra a bajonett anyát és forgassa az óramutató járásával megegyező irányba a kulccsal.

### 3.5 AJÁNLOTT TARTOZÉKOK

Csővágó olló:

Foto n° 1:  
Csővágó olló  $\varnothing_{ext}$  20



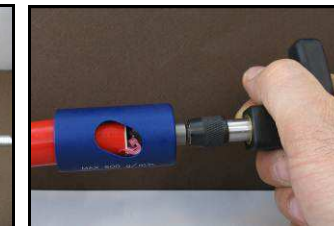
Foto n° 2:  
Csővágó olló per  $\varnothing_{ext}$  10



Kalibrátor : Foto n° 3: PEX



Foto n° 4: Pe-Al-Pe cső



Jelölő:

Foto n° 5: 8/10/20 csőre



TRONCHESI:

Foto n° 6: oldalcsípő fogó



### 3.6 ÁLTALÁNOS FIGYELMEZTETÉSEK

Azonnal függessze fel a telepítést, ha:

- a cső behelyezése nem könnyű;
- a behelyezési erők kívül esnek a tartományokon jelzett;
- a cső nem felel meg a szükséges hosszúságnak.

### 4. Karbantartás

A telepítést követően a termék nem igényel karbantartást, kivéve, ha a csövet valamilyen okból le kell választani.

